



JOB DESCRIPTION

JOB CLASS: PRODUCTION OPERATOR – Level IV

REPORTS TO (JOB CLASS): SHIFT SUPERVISOR

SUMMARY OF FUNCTION:

Performs all tasks required during the production of high-quality plastic injected parts and related operations such as medical digital printing and complex micro-moulding.

Ensures the quality procedures are adhered to and maintains a safe and clean work environment.

Able to train others to develop the various skills required as an Operator level I up to Level IV.

MAJOR DUTIES AND RESPONSIBILITIES:

Being aware of, understanding and adhering to the company's core values of Respect, Action, Precision and Significant.

Being aware of and adhering to the company's quality policies and objectives.

As a PreciKam employee you have an obligation to co-operate with your employer and co-workers in preventing workplace injuries and promoting a safe and healthy workplace as outlined in the Act Respecting Occupational Health and Safety (AOHS) and the Act respecting industrial accident and occupational diseases (AIAOD) and PreciKam operating procedures which can change from time to time. As your employer PreciKam equally has a legal obligation to properly inform, instruct, supervise and to do everything we reasonably can to protect our employees.

- Arrive at your assigned workstation 5 minutes before the start time to receive current status of operation.
- Promote a safe and clean working environment by following established company policies and procedures.
- Be able to follow procedures as noted in the P.M.O.'s and General Guideline.
- Be able to adhere to GDP (good documentation process).
- Operate a variety of molding machines and associated equipment.
- Operate the weight scale and perform advanced part inspections and control of the parts moulded on your designated machine and report any deviation to the injection moulding technician.
- Report any safety, quality or operational concerns to the shift supervisor and/or injection moulding technician.
- Sort all plastic components, as the job requires.
- Remove runners, (runners may need to be cut with a knife or gate cutters).
- Remove defective parts that have flash, incomplete, sink marks, etc. in accordance to the Quality Plans.
- Remove dust and plastic particles.
- Enter all scrapped parts on the Scrap Log Sheet and retain the parts for verification by the inspection dept.
- Carefully carry out instructions given to you by the Supervisor or designate.
- Notify the injection moulding technician when coming to the end of a work order and of any down time.
- Sign and write your I.D. number on the green accepts tag, hold tags and/or reject tags and on the labels, you stick on the boxes you packaged.
- Ensure all boxes, bags or bins contain an Inspection Report and Work Order.
- IQMS trained to enter data in the system.
- Layered Process Auditing (LPA).
- Clean room, Embout assembly, Autocruise.
- Medical digital printing and complex over moulding and micro moulding.
- Provides guidance and training to Level I, II and III operators.
- Participate in all training sessions and meetings as required.
- Additional duties as assigned.

ORGANIZATIONAL RELATIONSHIPS:

Other operators at all levels, Floor person. Shift supervisor.

KEY COMPETENCIES: (Knowledge, Skills and Experience Needed for the Job)

- Thoroughness
- Time Management
- Organized and Detail oriented
- Teamwork Oriented
- Technical Capacity
- Reliable
- Basic knowledge of ISO 9001, IATF16949, AS9100 and ISO13485

SPECIFIC LEVEL IV SKILLS
Must be able to train others
Duoject Medical digital printing
Complex over mould & Micromoulding API/COMDEV
(Specialist) SANIMAX
(Specialist) FACTA
(Specialist) AEROSPACE PEEK Secondary
Lead Hand
Controlled goods registered

PHYSICAL EFFORT REQUIRED:

- Good dexterity and communications skills. Attention to detail.
- Ability to stand for extended periods of time.
- Good eyesight.
- Physical ability to manipulate boxes weighing up to 15 kgs.

EDUCATIONAL REQUIREMENTS:

- High school diploma or related work experience.
- Or equivalent experience as judged by the hiring manager to their satisfaction.

IMPACT OF DECISIONS:

- Errors will have a direct impact on company profitability and viability.
- Consequences have direct impact in long term profitability, partner engagement and retention.

EXPERIENCE REQUIREMENTS:

- Minimum of 5years’ experience as a machine operator.
- Able to work with minimal supervision.
- Able to assume responsibility for work.
- Proven ability to follow instructions.
- Proven ability to guide other less experienced production operators.

Good time management abilities.

LANGUAGE REQUIREMENT:

Precikam's working language is French, however a working knowledge of English is required in the role due to the need to be able to communicate with customer Q/A departments AND regulatory bodies located outside Quebec.

CAREER PATH: (e.g., next, or lateral job opportunities).

Team Leader, Shift Supervisor.

ONGOING TRAINING REQUIREMENTS:

Ongoing training on new quality and production procedures.

DESCRIPTION DU POSTE

CATÉGORIE D'EMPLOI: OPÉRATEUR DE PRODUCTION – Niveau IV

RELÈVE DE (CATÉGORIE D'EMPLOIS) : SUPERVISEUR DE QUART

RÉSUMÉ DE LA FONCTION :

Effectue toutes les tâches requises lors de la production de pièces injectées de plastique de haute qualité et des opérations connexes telles que l'impression numérique médicale et le micro-moulage complexe.

S'assure que les procédures de qualité sont respectées et maintient un environnement de travail sûr et propre.

Capable de former d'autres personnes à développer les diverses compétences requises en tant qu'opérateur de niveau I jusqu'au niveau IV.

PRINCIPALES FONCTIONS ET RESPONSABILITÉS :

Être conscient, comprendre et adhérer aux valeurs fondamentales de l'entreprise que sont le respect, l'action, la précision et l'importance.

Connaître et respecter les politiques et les objectifs de qualité de l'entreprise.

En tant qu'employé de PreciKam, vous avez l'obligation de coopérer avec votre employeur et vos collègues pour prévenir les blessures au travail et promouvoir un milieu de travail sain et sécuritaire, tel que décrit dans la Loi sur la santé et la sécurité du travail (LSST) et la Loi sur les accidents du travail et les maladies professionnelles (LATMP) et les procédures d'exploitation de PreciKam qui peuvent changer de temps à autre. Comme votre employeur, PreciKam a également l'obligation légale d'informer, d'instruire, de superviser et de faire tout ce que nous pouvons raisonnablement pour protéger nos employés.

- Arrivez au poste de travail qui vous a été assigné 5 minutes avant l'heure de début pour recevoir l'état actuel des opérations.
- Promouvoir un environnement de travail sûr et propre en suivant les politiques et procédures établies de l'entreprise.
- Être en mesure de suivre les procédures indiquées dans les P.M.O. et les lignes directrices générales.
- Être capable d'adhérer au BDP (bon processus de documentation).
- Faire fonctionner une variété de machines de moulage et d'équipement associé.
- Faites fonctionner l'échelle de poids et effectuez des inspections avancées des pièces et le contrôle des pièces moulées sur votre machine désignée et signalez tout écart au technicien de moulage par injection.
- Signalez toute préoccupation en matière de sécurité, de qualité ou d'exploitation au superviseur de quart et/ou au technicien de moulage par injection.
- Triez tous les composants en plastique, selon les requis.
- Retirez les coureurs (les coureurs peuvent devoir être coupés avec un couteau ou des couteaux de porte).
- Retirez les pièces défectueuses qui ont flash, incomplètes, marques d'évier, etc. conformément aux plans qualité.
- Enlevez la poussière et les particules de plastique.
- Entrez toutes les pièces raclées sur la feuille de journal de récupération et conservez les pièces pour vérification par le service d'inspection.
- Exécuter soigneusement les instructions qui vous ont été données par le superviseur ou son délégué.

2023_Jan

- Aviser le technicien de moulage par injection lorsqu'il arrive à la fin d'un bon de travail et de tout temps d'arrêt.
- Signez et écrivez votre numéro d'identification sur l'étiquette verte acceptée, maintenez les étiquettes et / ou rejetez les étiquettes et sur les étiquettes, vous collez sur les boîtes que vous avez emballées.
- Assurez-vous que toutes les boîtes, sacs ou bacs contiennent un rapport d'inspection et un bon de travail.
- IQMS formé pour entrer des données dans le système.
- Audit des processus en couches (APC).
- Salle blanche, assemblage Embout, Autocruise.
- Impression numérique médicale et complexe sur le moulage et le micro-moulage.
- Fournir des conseils et de la formation aux opérateurs de niveaux I, II et III.
- Participer à toutes les séances de formation et à toutes les réunions au besoin.
- Tâches supplémentaires telles qu'assignées.

RELATIONS ORGANISATIONNELLES :

Autres opérateurs à tous les niveaux, Personne de plancher. Superviseur de quart.

COMPÉTENCES CLÉS : (Connaissances, aptitudes et expérience requises pour le poste)

Rigueur
 Gestion du temps
 Organisé et orienté vers le détail
 Orienté vers le travail d'équipe
 Capacité technique
 Fiable
 Connaissance de base de ISO 9001, IATF16949, AS9100 and ISO13485

COMPÉTENCES SPÉCIFIQUES DE NIVEAU IV
Doit être en mesure de former les autres
Duoject Médicale digital impression
Complexe sur moule & Micromoulding API/COMDEV
(Spécialiste) SANIMAX
(Spécialiste) FACTA
(Spécialiste) AEROSPACE PEEK Secondaire
Main de plomb
Marchandises contrôlées immatriculées

EFFORT PHYSIQUE REQUIS :

Bonne dextérité et compétences en communication. Souci du détail.
 Capacité de rester debout pendant de longues périodes de temps.
 Bonne vue.
 Capacité physique de manipuler des boîtes pesant jusqu'à 15 kg.

EXIGENCES EN MATIÈRE D'ÉTUDES :

Diplôme d'études secondaires ou expérience de travail connexe.

Ou une expérience équivalente telle que jugée par le gestionnaire de location à sa satisfaction.

INCIDENCE DES DÉCISIONS :

- Les erreurs auront un impact direct sur la rentabilité et la viabilité de l'entreprise.
- Les conséquences ont un impact direct sur la rentabilité à long terme, l'engagement des partenaires et la rétention.

EXIGENCES EN MATIÈRE D'EXPÉRIENCE :

Minimum de 5ans d'expérience en tant qu'opérateur de machine.

Capable de travailler avec un minimum de supervision.

Capable d'assumer la responsabilité du travail.

Capacité éprouvée à suivre les instructions.

Capacité éprouvée à guider d'autres opérateurs de production moins expérimentés.

Bonnes capacités de gestion du temps.

EXIGENCE LINGUISTIQUE :

La langue de travail de Precikam est le français, mais une connaissance approfondie d'anglais est nécessaire pour ce poste, car il faut pouvoir suivre des instructions et répondre (par écrit et/ou oralement) aux services qualité de nos clients nord-américains et aux auditeurs externes.

CHEMINEMENT DE CARRIÈRE : (p. ex., possibilités d'emploi suivantes ou latérales).

Chef d'équipe, superviseur de quart.

EXIGENCES EN MATIÈRE DE FORMATION CONTINUE :

Formation continue sur les nouvelles procédures de qualité et de production.